

Montageanleitung für einstellbaren Gasblock FrontAdjust SlimProfile v2 (Stiftschraubenklemmung)

Wie montieren?

Vorarbeiten:

ACHTUNG: Sicherstellen, daß die Waffe entladen und gesichert ist.

Upper von Lower trennen, im Zweifel die Anleitung des Herstellers beachten.

Alten Gasblock bzw. Kornträger und ggf. Mündungsfeuerdämpfer oder Kompensator vom Lauf entfernen.

Gastube aus dem entfernten Block bzw. Kornträger demontieren, der demontierte Spannstift wird nicht mehr benötigt. Passfläche auf dem Lauf vorsichtig reinigen.

Beim einstellbaren Gasblock mit dem mitgelieferten Innensechskantschlüssel (SW 2,5) die Regulierschraube im Gegenuhrzeigersinn mindestens vier Umdrehungen weit öffnen. Die beiden Stiftschrauben soweit herausdrehen, daß der Block ohne Beschädigung der Oberfläche auf den Lauf aufgeschoben werden kann.

Montage:

In den regulierbaren Gasblock die Gastube mit der Entnahmeöffnung nach unten (in Richtung der Laufbohrung) einsetzen. Mit einem dünnen Stift ($\varnothing < 1,9 \text{ mm}$) die Bohrung für den Spannstift in der Tube und dem Block in Übereinstimmung bringen. Den mitgelieferten Spannstift durch den Block und die Tube mit einem Splintreiber einschlagen.

In das offene Ende der Tube pusten und kontrollieren, ob Luft in die große Bohrung des Blocks strömt. Wenn keine Luft in die große Bohrung strömt, die Regulierschraube weiter öffnen und nochmals versuchen. Sollte noch immer keine Luft durchströmen, wurde vermutlich die Tube in der Bohrung verdreht montiert.

In diesem Fall Spannstift soweit aus dem Block heraustreiben, daß die Tube um 180 Grad gedreht werden kann. Lage der Bohrung nochmals überprüfen. Wenn Luft in die große Bohrung strömt, Spannstift vollständig in den Block und die Tube eintreiben.

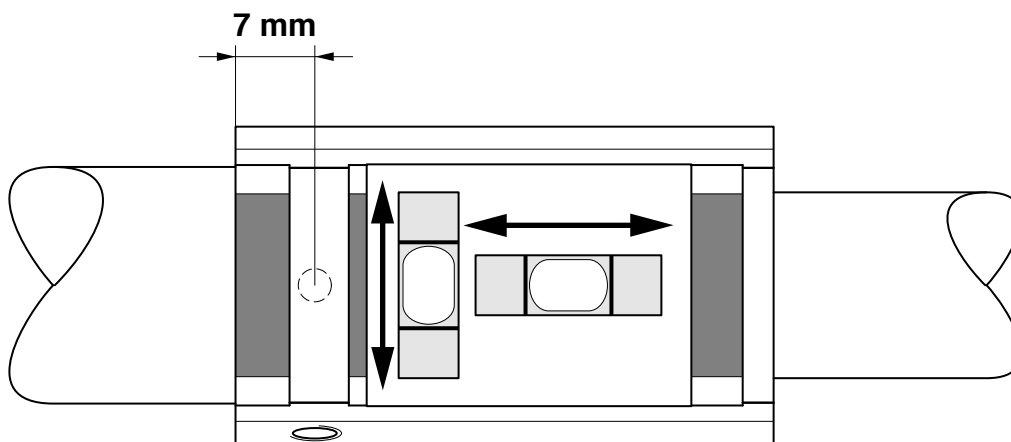
Einstellbaren Gasblock mit montierter Tube auf den Lauf aufschieben, darauf achten daß die Oberfläche des Laufs nicht beschädigt wird. Die Gastube muss durch die obere Bohrung der Laufhaltemutter in das Innere des Uppers geschoben werden.

Der Abstand von der hinteren Gasblockkante zur Entnahmebohrung beträgt 7,0 mm.

In Querrichtung kann der vormontierte Block wie folgt ausgerichtet werden: Wechselsystem so drehen, daß die Oberseite des Uppers nach oben zeigt. Vormontierten Gasblock (mit Tube) auf den Lauf vollständig aufschieben. Klemmschrauben soweit handfest anziehen, das der Block noch drehbar ist.

ACHTUNG: Beschädigungen an Upper und/oder Handschutz vermeiden, vorsichtig und gefühlvoll arbeiten!

Horizontale Lage des Uppers mit einer kleinen Wasserwaage justieren und vorsichtig fixieren.



Ansicht von oben/ Top view

Sodann die horizontale Lage des Gasblocks mit einer kleinen Wasserwaage herstellen, die grau markierte Fläche kann als Auflage benutzt werden.

Die beiden Stiftschrauben anziehen, dabei das **max. zulässige Drehmoment von 3,5 Nm** beachten.

Abschlussarbeiten:

Regulierschraube in den Gasblock vollständig eindrehen, dann um zwei ganze Umdrehungen im Gegenuhrzeigersinn als Starteinstellung öffnen. Eventuell entfernten Mündungsfeuerdämpfer oder Kompensator wieder auf dem Lauf montieren. Upper und Lower nach den Anweisungen des Herstellers wieder zusammensetzen.

ACHTUNG: Sicherheitsüberprüfung der Waffe durchführen.

ACHTUNG: Der Verstellweg der Regulierschraube von vollständig Geschlossen bis Offen beträgt zwischen 7 bis maximal 8 Umdrehungen! Die Regulierschraube nicht weiter öffnen, es besteht die Gefahr, daß die Regulierschraube verloren geht, bzw. das Gewinde im Block beschädigt wird!

ACHTUNG: Der „FrontAdjust SlimProfile“ Gasblock ist nicht für den Betrieb an Gassystemen kürzer als Carbine Length geeignet! Der Abstand, gemessen von Barrel Extension bis Gasentnahmebohrung, muß mindestens 200 mm betragen!

Auf einem geeigneten Schießstand die Mündung der Waffe auf den Kugelfang richten.

Magazin mit einem Schuss laden, Waffe durchladen, den Schuss abfeuern. Wenn der Verschluss nicht gefangen wurde, ist die Regulierschraube nicht weit genug geöffnet. Regulierschraube eine Viertel Umdrehung weiter öffnen.

Magazin erneut mit einem Schuss laden, Waffe durchladen, den Schuss abfeuern. Wurde der Verschluss gefangen, ist eine ausreichende Funktion erreicht. Wenn nicht, obige Schritte wiederholen.

Bei Munitionswechsel oder Änderung der Laborierung von wiedergeladener Munition sind obige Schritte zu wiederholen.

Reinigung/Pflege:

Der Gasblock bedarf keiner besonderen Reinigung. Wenn gewünscht, kann die Regulierschraube entfernt und das Gewinde der Schraube mit einer feinen Messingbürste gereinigt werden. Der Gasblock und die demontierte Regulierschraube können im Ultraschallbad mit einem geeigneten Reinigungszusatz (Aluminium- und Eloxalverträglichkeit beachten) gereinigt werden.

Nach der Reinigung der Einstellschraube etwas Kupferpaste auf das Gewinde geben, dies verhindert ein festfressen der Schraube.

Die hart eloxierte Oberfläche der Aluminium- Gasblöcke kann vorsichtig mit einem feinen Schleifvlies von Abschmierungen durch Fremdmaterial (z.B. Holz, Kunststoff o.ä.) gereinigt werden.

Technische Daten:

FrontAdjust SlimProfile: Ø Bohrung: 19,05 mm (0.750"), Länge: 47,5 mm, Breite: 23 mm, Höhe: 35,7 mm, Höhe über Lauf: 20,6 mm, Gewicht: ca. 32 g (Alu), ca. 87 g (Stahl)

Haftungsausschluß:

Für etwaige Schäden bei Einbau/Ausbau und/oder Betrieb des einstellbaren Gasblocks wird vom Hersteller keine Haftung übernommen!

Alle Rechte und technischen Änderungen vorbehalten, IMPACT Germany Bernd Baldin, 81241 München, Gräfstr. 113, 01.09.2015